



SCHEDA DI SINTESI – ALLEGATO A

Tipologia di azione	Corso di formazione specialistica - Nell'ambito del Progetto "Scuola delle Energie – progetto triennale 2016-2018" - FSE POR 2014/2020 Asse III ob. spec. 10. 4. CUP F59D16000230009
Titolo	“TECNICHE DI SALDATURA PER IMPIANTISTI ” AF21
Edizione	Prima
Data	Scadenza inserimento delle domande sulla piattaforma:
Durata	80 ore
Obiettivi e finalità del corso	<p>Il corso è finalizzato a fornire competenze specialistiche in TECNICHE DI SALDATURA. Nello specifico il saldatore esegue lavorazioni di assemblaggio di parti metalliche attraverso processi di saldatura, utilizzando diversi tipi di materiali, assicura lavori di alta qualità e controlli molto specializzati, di grande precisione, nel rispetto delle normative nazionali ed europee. Partendo dai disegni tecnici il saldatore applica le diverse tecniche di saldatura in base ai materiali da utilizzare ed opera la rifinitura dei pezzi eliminando le sbavature avvenute durante la lavorazione.</p> <p>Questa figura lavora prevalentemente nei reparti di carpenteria metallica di aziende artigianali e industriali operanti nel settore meccanico e cantieristico, impiantistico.</p> <p>Al termine del corso, l'allievo sarà in grado di:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Effettuare lavorazioni di assemblaggio di parti metalliche attraverso processi di saldatura - Leggere ed interpretare la documentazione tecnica predisposta - Scegliere ed applicare i mezzi ed i metodi più idonei per effettuare la saldatura - Pulire e preparare, con l'ausilio di utensili e di apparecchi, le superfici da saldare - Determinare le quantità necessarie di metallo e di materiale - Posizionare e fissare i pezzi - Pianificare l'uso di mezzi di saldatura - Eseguire la saldatura - Registrare i dati tecnici sulla lavorazione effettuata - Conoscere i vari tipi di processi di saldatura: Ossiacetilenica (processo manuale), Elettrica in (processo manuale), Elettrica in GMAW (processo semi –automatico), Elettrica in GTAW (processo manuale), loro classificazione e le caratteristiche e modalità d'uso dei principali strumenti di misura
Destinatari e requisiti	<p>Il corso è riservato a candidati prioritariamente residenti nella Regione Lazio, in possesso dei seguenti requisiti:</p> <ul style="list-style-type: none"> • maggiore età; • diploma di scuola secondaria di primo grado, ovvero assolvimento diritto-dovere all'istruzione e formazione professionale ai sensi della normativa vigente • se cittadini stranieri, comunitari e non comunitari, regolare permesso di soggiorno e adeguata conoscenza della lingua italiana (Livello A2 Quadro comune di rif. europeo). <p><u>Non sono ammessi a partecipare i dipendenti di amministrazioni pubbliche (cfr. POR 2014-2020).</u></p>



<p>Organizzazioni e durata del corso</p>	<p>Il corso si svolgerà in orario mattutino, cinque giorni a settimana. Il Corso avrà durata un mese.</p>
<p>Certificazione finale</p>	<p>Il corso di formazione specialistica in TECNICHE DI SALDATURA PER IMPIANTISTI ha una durata di 80 ore al termine del quale i partecipanti con una frequenza pari almeno l'80% delle lezioni conseguiranno, a seguito di un colloquio, un attestato di frequenza ai sensi della Legge Regionale N°23 del 25 febbraio 1992.</p>
<p>Percorso di selezione per l'ammissione al corso</p>	<p>Effettuato il controllo delle candidature e accertato il rispetto dei requisiti di partecipazione, i candidati saranno chiamati a sostenere una prova scritta preselettiva. La graduatoria ad esito della prova scritta sarà redatta tenendo conto del principio di priorità nei confronti dei candidati residenti nella Regione Lazio. I primi 40 classificati avranno accesso alla prova selettiva costituita da un colloquio. Saranno ammessi a partecipare al corso i primi 18 candidati risultanti ammissibili dalla graduatoria finale.</p> <p>STRUTTURA DELLE PROVE E CONTENUTI Il percorso di selezione è così composto:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Prova preselettiva costituita da domande a risposta multipla, che determinerà l'accesso alla prova orale. Il punteggio conseguito nella prova sarà utile solo per l'accesso al colloquio e non concorrerà a formare il punteggio finale. 2. Prova selettiva costituita da un colloquio atto a valutare attinenza del titolo di studio, esperienze pregresse, motivazione e caratteristiche curriculari del candidato. <p>MECCANISMI DI DETERMINAZIONE DELLE GRADUATORIE</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. La prova preselettiva scritta darà seguito ad un punteggio secondo il seguente schema: un punto positivo per ogni risposta esatta, un punto negativo per ogni risposta errata, mezzo punto negativo per ogni risposta non data. Il punteggio complessivo sarà determinato dalla somma algebrica dei punti conseguiti per ogni domanda. 2. La media dei punteggi conseguiti da tutti i partecipanti alla prova costituirà la soglia di ammissibilità. 3. Verranno ammessi al colloquio i primi 30 candidati residenti nella Regione Lazio e i primi 10 residenti fuori Regione che abbiano superato la soglia. Nel caso di carenza di candidati residenti nella Regione Lazio "sopra soglia", verrà dato più spazio a quelli extra Regione e viceversa. Qualora vi siano meno di 40 candidati che abbiano superato la soglia minima, verranno ammessi, in ordine di punteggio, anche candidati "sotto soglia", indipendentemente dalla provenienza geografica, fino al raggiungimento delle 40 unità. In caso di ex-aequo nelle ultime posizioni, verrà sempre data priorità ai candidati anagraficamente più giovani. 4. Nel caso i candidati ammessi al percorso di selezione siano meno di 40, non verrà dato luogo alla prova preselettiva scritta e tutti i candidati verranno ammessi direttamente al colloquio di selezione. 5. I candidati ammessi al colloquio che sosterranno la prova conseguiranno un punteggio determinato sulla base di criteri stabiliti dalla Commissione. I punteggi, ordinati in modo decrescente, costituiranno la graduatoria di ammissione al corso. I punteggi conseguiti durante



	<p>la fase di preselezione scritta non concorreranno al punteggio finale, che sarà pertanto determinato unicamente dall'esito del colloquio.</p> <p>6. I primi 18 classificati saranno ammessi alla frequenza del corso. Non sarà, in questa fase, applicato il criterio di priorità geografica tranne che nel caso di ex-aequo nelle ultime posizioni. In tale circostanza verrà data la priorità al candidato residente nella Regione Lazio; nel caso di ulteriore parità verrà data la precedenza al candidato più giovane.</p>
Caratteristiche della prova scritta	La data della prova scritta, che si terrà a luglio 2019, verrà comunicata contestualmente alla pubblicazione delle graduatorie. La prova preselettiva prevede un questionario a risposta multipla .
Sede del corso	Scuola delle Energie – CMFP CIVITAVECCHIA Via delle terme di Traiano snc (Largo dei Cappuccini) - Civitavecchia (RM) Tel. 06 6766 5595-5584-5591-6275
Contatti per informazioni	Capitale Lavoro S.p.A. Telefono: 06.4549981 - Email: formazione@capitalelavoro.it
Modalità di iscrizione	Per presentare la domanda di ammissione alla prova preselettiva è necessario registrarsi e accedere al portale " Iscrizioni Scuole Tematiche " consultabile sul sito www.capitalelavoro.it . Saranno considerate valide esclusivamente le domande inserite attraverso il suddetto sistema informatico. Si ricorda che nella sezione <i>Pannello di controllo - Impostazione utente</i> del portale è necessario inserire tutte le informazioni personali richieste (compilando le schede: Anagrafica; Recapiti; Contatti e Documenti) e allegare i documenti obbligatori richiesti. Solo dopo aver completato l'inserimento di tutti i dati, nella sezione <i>Pannello di controllo – Domande di partecipazione</i> sarà possibile inserire la domanda seguendo la procedura.